



## La production de ciments, granulats et bétons prêts à l'emploi en Belgique

### Notre mission



CCB est située à Gaurain-Ramecroix près de Tournai. CCB dispose à ce jour d'une des plus grandes carrières d'Europe et a la particularité de produire sur le même site des granulats ainsi que la matière première nécessaire à la fabrication du ciment. De cette double production, l'usine de Gaurain a acquis la maîtrise des différentes matières intervenant dans l'élaboration du **béton**.

Ces matériaux de construction essentiels contribuent activement au développement, à l'amélioration et à la rénovation du cadre de vie.

### L'environnement

- L'objectif majeur de CCB est de développer une **politique environnementale volontariste** qui prend en compte la qualité de vie de ses riverains. Deux fois par an, la direction de CCB rencontre les autorités communales et des représentants de la Région Wallonne pour dialoguer sur les sujets environnementaux. Des capteurs de vibration sont également placés chez les riverains permettant d'évaluer l'impact des tirs de mines. CCB vise une certification de son système de management environnemental selon la norme ISO 14001 en 2012.

### La sécurité

CCB considère la sécurité et la protection de ses salariés et intervenants extérieurs comme des valeurs fondamentales intégrées à son activité. Cette politique s'inscrit dans une démarche de progrès continu articulée autour de :



- l'implication et la responsabilisation de tous,
- la prévention des risques,
- la formation et l'information de l'ensemble du personnel et des intervenants extérieurs.

- L'activité du site entraînant un trafic par camions important, une route industrielle a été construite, menant directement à l'autoroute de Wallonie, contournant ainsi les zones d'habitation. De plus, CCB ne cesse de développer **le transport par voie ferrée et par voie d'eau**.

- Le site de Gaurain dispose des meilleures technologies disponibles notamment pour limiter les émissions de poussières et de NOx. Les émissions des fours, bien inférieures aux normes européennes, sont contrôlées en continu aux cheminées. Afin de réduire sa consommation en combustibles, CCB utilise depuis 1997 des déchets banals pour alimenter ses fours représentant aujourd'hui 20% des besoins énergétiques des installations.

La sécurité



une façon de vivre

### La qualité

CCB est **certifiée ISO 9001 version 2000**.

Répondre aux attentes des clients impose une politique qualité pour les produits, les services, l'organisation et une grande maîtrise des procédés industriels.

Le système de management de CCB se traduit par **une implication et une formation permanente de ses collaborateurs**.

CCB peut également compter sur le soutien et l'expérience du Centre Technique d'Italcementi Group (CTG).



## Les produits

### • Les ciments

CCB développe une gamme complète de ciments qui lui permet d'être présent sur tous les marchés de la construction et d'apporter des réponses aux centrales à béton, aux usines de préfabrication et négociants. L'usine de Gaurain est leader dans la fabrication de ciments devant répondre à des contraintes élevées de mise en œuvre, comme la réalisation d'ouvrages en milieux agressifs (gamme Cibecor) ou le forage de puits de pétrole en mer (gamme Cemoil).

### • Les granulats

L'usine s'appuie sur un dispositif de trois carrières. Née du partenariat de CCB avec une autre société cimentière, la SCT (Société des Carrières du Tournais) est en charge de l'exploitation des sites de Gaurain-Ramecroix et de Barry. Les granulats produits s'appliquent dans les bétons prêts à l'emploi, les enrobés bitumineux, les fondations et les sous-fondations. CCB produit également des graves traitées obtenues par un mélange de granulats, de ciment, de chaux, de laitier, de cendres volantes ou de chlorure de calcium.

### • Le béton prêt à l'emploi

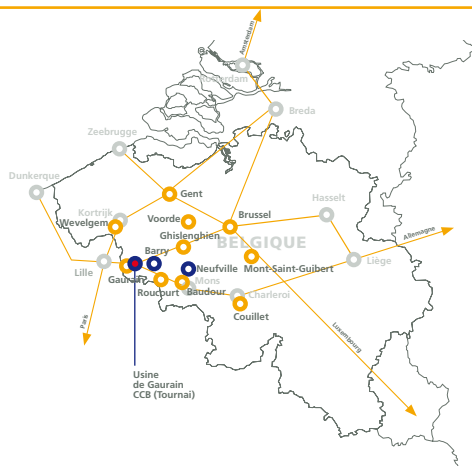
La gamme des produits de CCB regroupe des bétons courants, techniques et esthétiques à destination des entrepreneurs du bâtiment, des travaux publics, de la voirie et du génie civil.



## L'innovation

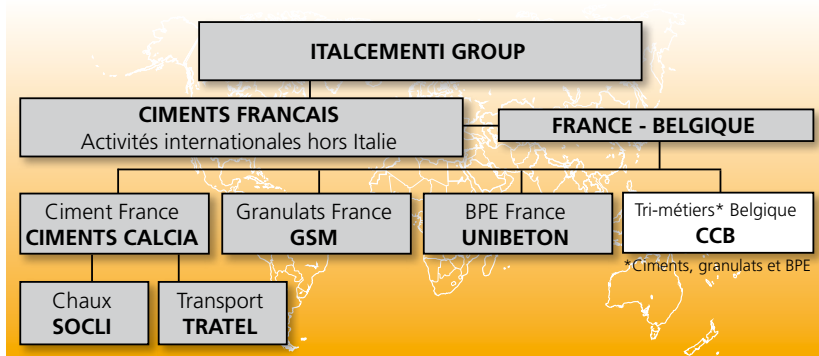
Italcementi Group a pour ambition d'être reconnu comme le cimentier le plus innovant du marché.

Parmi les derniers projets aboutis, on peut citer la mise au point et le lancement de la gamme TX Active® basée sur le principe de la photocatalyse et composée des produits TX Aria® (béton dépolluant) et TX Arca® (béton autonettoyant) ainsi que le mortier ultra haute performance Effix Design.



### CCB (chiffres 2011)

- 1 Cimenterie
- 3 carrières
- 10 centrales à béton
- 418 collaborateurs
- 2 millions de tonnes de ciments
- 5 Mt de granulats
- 700 Km<sup>3</sup> de BPE
- 238 millions d'euros de chiffre d'affaires



### Italcementi Group (chiffres 2011)

- Implanté dans 21 pays
- 20.000 salariés
- un chiffre d'affaires de 4,7 milliards d'euros
- 55 cimenteries
- 91 carrières
- 494 centrales à béton

Grand route 260  
B-7530 GAURAIN - RAMECROIX  
Tél. : 0032/69 25 25 11  
Fax : 0032/69 25 26 41  
E-mail : info@ccb.be  
[www.ccb.be](http://www.ccb.be)